

 **BESTE QUALITÄTS-WURZELKANAL-BEHANDLUNGEN**  **ÖKONOMISCH** 
 **LIMITIERTE INSTRUMENTENMENGE**  **FLEXIBLE INSTRUMENTE** 

CYBERTECH

ENDO ROTARY NITI TAPER

Taper 04	15	20	25	30	35	40
21 mm				9003982	9003984	9003986
25 mm	9006290	9006291	9006292	9003983	9003985	9003987
30 mm						9003981

Taper 08	25
17 mm	9003789
21 mm	9003971
25 mm	9003976

Taper 06	15	20	25	30	35	40
21 mm			9003972	9003973		
25 mm	9006293	9006294	9003977	9003978	9006288	9006289
30 mm				9003979	9003980	

Taper 10	25
17 mm	9003970

DE Healthcare Products
Gillingham
ME8 0SB U.K.
www.cybertechbrand.com



Arbeitsschritte

Nehmen Sie die .10 Taper 25 Feile, bis zum Erreichen des Widerstandes; Überprüfen Sie die Durchlässigkeit mittels .08 oder .10-Handfeilen und spülen Sie den Kanal nach dem Arbeitsgang.



Überprüfen Sie die Arbeitslänge mittels eines Apexlocators und / oder durch eine Röntgenaufnahme und entscheiden Sie die nächste Feile aufgrund der ermittelten Wurzellänge.



Nehmen Sie die .08 Taper 25-Feile, bis zum Erreichen des Widerstandes. Im Falle, dass Sie die komplette Wurzellänge, in einem weiteren Kanal, erreichen, nutzen Sie danach die .06 Taper 30 oder .06 Taper 35-Feilen.



Nehmen Sie die .06 Taper 25-Feile, bis zum Erreichen des Widerstandes. Wenn Sie die komplette Arbeitslänge erreicht haben, haben Sie die Arbeitsschritte beendet oder Sie vergrößern den Kanal, mittels einer .06 Taper 30-Feile für eine optimale Spülung.



Lokalisieren Sie die Öffnungen des Kanals und erstellen Sie den Gleitpfad, mittels Handfeilen, bis mindestens ISO 20. Überprüfen Sie, zwischen allen Arbeitsschritten mit den rotierenden Feilen, die Durchlässigkeit mittels .08 oder .10-Handfeilen.

9003713 CyberEndo K Feile 25mm # 008



9003714 CyberEndo K Feile 25mm # 010



9003715 CyberEndo K Feile 25mm # 015



9003716 CyberEndo K Feile 25mm # 020



Starten Sie mit der Crown-Down-Technik

☁ Drehmoment – zu Beginn: TCM Endo III: AP 20, DTC: 300 Gramm; EndoTouch: 2; TC2: 1 - wenn die Drehmomentbegrenzung zu schnell erreicht ist, dann erhöhen Sie das Drehmoment bis es komfortabel ist.

☁ Nutzen Sie jedes Instrument bis zum Erreichen des Widerstandes mit einer Geschwindigkeit von ca. 300-350 UPM in einem NiTi- Handstück. Bitte behandeln Sie nicht länger als 5-7 Sekunden / pro Instrument

☁ Spülen Sie kontinuierlich mit Natriumhypochlorit und abschliessend mit einer EDTA-Lösung

CyberEndo Rotary NiTi
Intro Pack, beinhaltet
(Tap10-025, 08-025, 06-025, 06-30)

9003969 21 mm

9003974 25 mm

